



VONE INDUSTRY

Bétons Cirés à haute résistance

Guide complet

Introduction

- 2 Nos kits de bétons cirés
- 3 Ordre d'utilisation des produits
- 4 Choix de l'aspect (minéral ou lisse)

Recommandations

- 5 Matériel, outils et machines
- 6 Observations pratiques
- 7 Précautions d'usage
- 8 Entretien et nettoyage

Fiches techniques

- 9 Le béton ciré
- 10 Sous-couche d'adhérence SC 11
- 11 Sous-couche d'adhérence sablée SC 12
- 12 Mortier à béton ciré
- 13 Sable fin pour mortier à béton ciré
- 14 Bouche-pores B16
- 15 Bouche-pores solvanté BPS14 **PRO**
- 16 Vernis monocomposant VA25
- 17 Vernis bicomposant VA28 **PRO**

Mise en œuvre

- 19 Toutes les étapes
- 20 Mise en place de protections
- 22 Préparation du support
- 23 Sous-couche d'adhérence
- 26 Les enduits de Ragréage
- 31 Préparation du mortier
- 32 Première couche de mortier
- 33 Ponçage première couche
- 35 Deuxième couche de mortier
- 36 Ponçage deuxième couche
- 37 Ponçage de finition à sec
- 38 Dépoussiérage et aspect minéral
- 39 Finition de l'aspect moiré lisse
- 41 Application du bouche-pores
- 42 Application du vernis vitrificateur

Pour recouvrir vos meubles, sols ou tout type de surfaces avec les bétons cirés **Vone Industry®**,
Nos kits disponibles selon le type de support et la taille des surfaces en mètres carrés :

SURFACES NON ABSORBANTES

Carrelage, panneau stratifié,
bois, plan de cuisine, crédence de
cuisine, etc.



SURFACES ABSORBANTES

Plâtre, placoplâtre, Alba,
Fermacell, crépis-ciment,
chape-ciment et anhydrite, etc.



PETITS KITS 3-4 M²

KIT 1

- 1 kg sous-couche adhérente SC12
- 1,5 kg sable fin
- 4 kg sceau de béton ciré
- 0.5 litre bouche-pores B16
- 1 litre verni monocomposant VA25

KIT 3

- 0,5 kg sous-couche adhérente SC11
- 1,5 kg sable fin
- 4 kg sceau de béton ciré
- 0.5 litre bouche-pores B16
- 1 litre verni monocomposant VA25

GRANDS KITS 9-11 M²

KIT 2

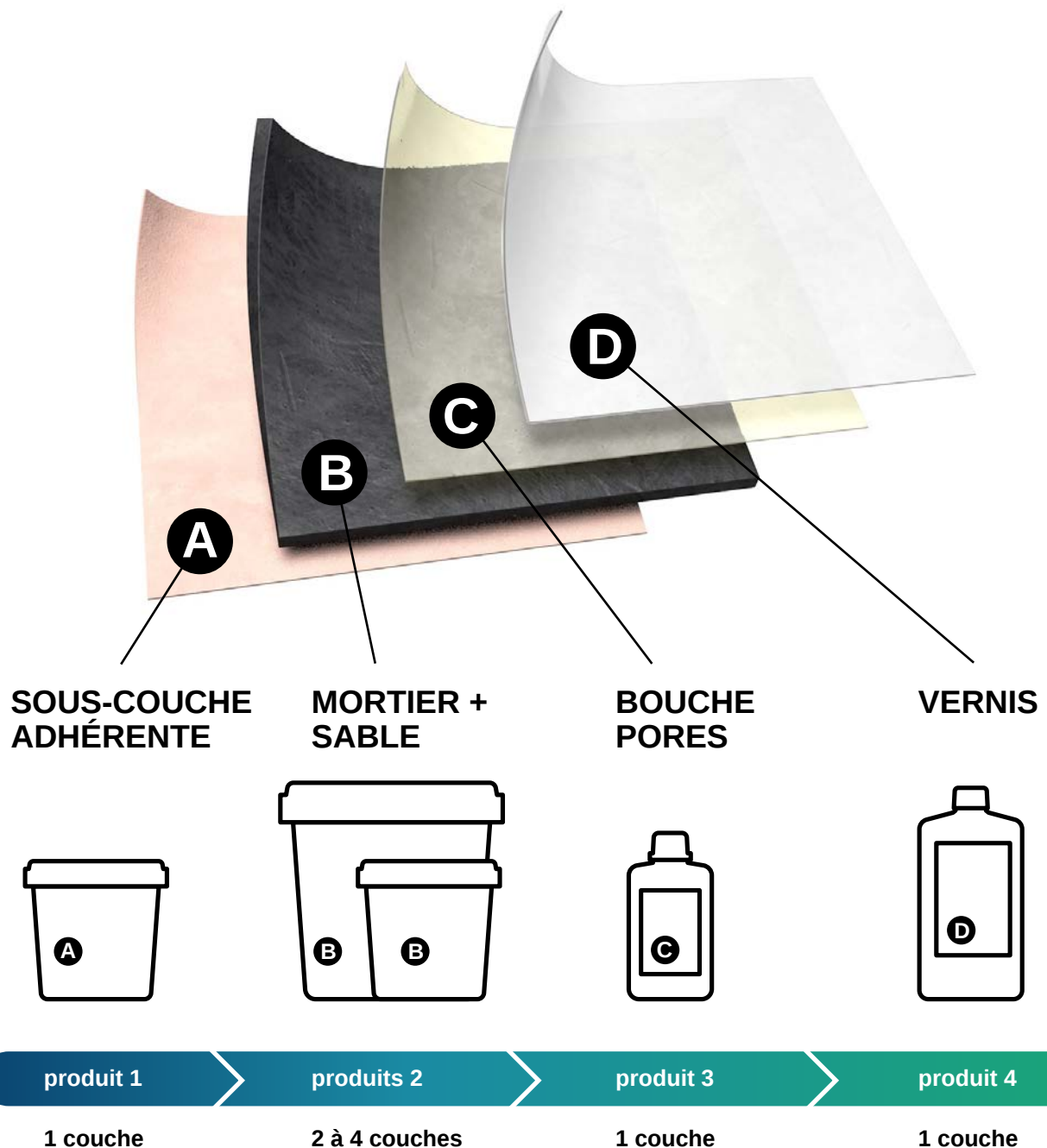
- 2 kg sous-couche adhérente SC12
- 3 kg sable fin
- 10 kg sceau de béton ciré
- 1 litre bouche-pores B16
- 2 litres verni monocomposant VA25

KIT 4

- 1 kg sous-couche adhérente SC11
- 3 kg sable fin
- 10 kg sceau de béton ciré
- 1 litre bouche-pores B16
- 2 litres verni monocomposant VA25

Ordre d'utilisation des produits

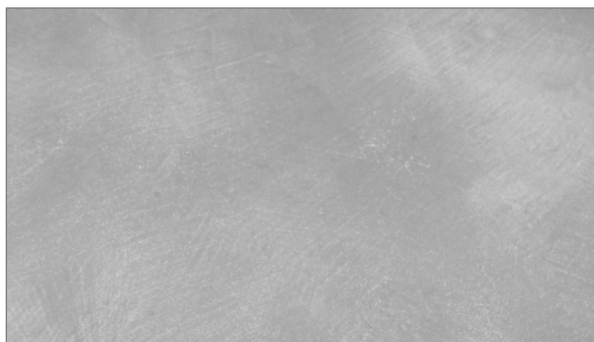
Les lettres A, B, C, et D inscrites au bas des étiquettes servent à définir l'ordre d'utilisation des produits **Vone Industry®**, pour la réalisation du revêtement en béton ciré.



Les kits **Vone Industry**® vous permettent la réalisation de bétons cirés à l'aspect minéral ou moiré lisse.

Option 1

ASPECT MINÉRAL



L'aspect minéral évoque un côté plus robuste et plus brut à la matière. Il s'obtient avec 2 couches de mortier dans lequel on incorpore le sable fin (mortier sablé).

2
couches de
mortier sablé

Option 2

ASPECT MOIRÉ LISSE



L'aspect moiré lisse ajoute de l'élégance et un jeu subtil de lumière dans la matière. Il s'obtient par l'application de 1 à 2 couches supplémentaires de mortier pur après les couches de mortier sablé.

2
couches de
mortier sablé



1 à 2
couches de
mortier pur

Pour chaque étape de la mise en œuvre du béton ciré **Vone Industry®**, nous recommandons cette liste de matériel utile ou nécessaire, d'outils et de machines :

Protections et nettoyages



- Scotch de protection 25 mm
- Sac-poubelle de 110 litres
- Plastique de protection mural
- Plastique de protection pour le sol
- Seau vide
- Lessive de soude
- Gants en caoutchouc
- Cutter
- Masque de protection FFP2
- Papiers de verre 240 et 80
- Éponge
- Cale à poncer

Préparation et application du mortier



- Perceuse électrique équipée d'un agitateur pour peinture
- Balance ménagère jusqu'à 5 kg
- Truelle de maçon
- Platoir de stucateur
- Spatule
- Vaporisateur à eau
- Gants de travail

Ponçage du mortier



- Ponceuse électrique (optionnel)
- Set de papiers de verre
- Aspirateur pour le dépoussiérage des surfaces

Application sous-couche et finitions



- Manchons à poil court de 10 à 12 mm
- Manche support pour manchon
- Pinceaux pour l'application de la sous-couche du bouche-pores, et du vernis

Mise en œuvre

Pour assurer un résultat optimal, il est vivement recommandé d'utiliser des outils propres et d'éviter toute interruption pendant l'application du revêtement afin d'éviter les raccords.

Il est important de noter que les marques de taloche visibles apportent du caractère et du contraste au revêtement en béton ciré.

Des températures trop basses (≤ 14 degrés) peuvent ralentir et prolonger les délais de séchage, voire bloquer la réaction chimique des produits et entraîner des défauts dans la réalisation. Nous avons également observé des phénomènes de réaction gazeuse dans les vitrificateurs, qui se traduisent par des bulles dans le vernis.

Des températures trop élevées (≥ 24 degrés) sur des surfaces exposées en plein soleil ou trop ventilées peuvent entraîner des phénomènes de dessiccation du mortier pour béton ciré, ainsi que des raccords visibles dans le vernis et des traces de laitance laissées par le pinceau, le rouleau ou le manchon après le séchage. Il est également important de ne pas laisser un délai trop important entre les couches de vernis (ne pas dépasser 24 heures) pour éviter les problèmes d'adhérence entre les couches.

Préparation du support

Les chapes, les supports poreux doivent être soigneusement aspirés et exempt de salissures. Les anciennes surfaces vernies, les surfaces en stratifié, doivent être poncées et lessivées. N'oubliez pas de rincer abondamment à l'eau claire.

Surfaces en carrelage

Les supports comme le carrelage doivent être préalablement ragrés afin d'éviter les joints fantômes dans le revêtement en béton ciré.

Protections pour votre santé

Nos produits contiennent du ciment qui réagit de manière alcaline. Par conséquent, il est important de protéger la peau et les yeux en utilisant des gants de protection. En cas de contact, rincez abondamment à l'eau. En cas de contact avec les yeux, consultez immédiatement un médecin. Il est impératif de lire les étiquettes de précaution sur les produits avant leur utilisation.

Lors du ponçage du béton ciré, vous devez utiliser un **masque de protection anti-poussières FFP2 ou FFP3**. Le masque vous protégera non seulement des poussières, mais également des aérosols solides et liquides à base aqueuse (liquides non volatils).

Résistance des revêtements en béton ciré

► solvants

Le vitrificateur est sensible aux solvants en général. L'utilisation de solvants tels que l'acétone, l'alcool de nettoyage, les désinfectants ou les dissolvants pour les ongles peut endommager le revêtement.

► objets en caoutchouc

Ils peuvent contenir des hydrocarbures susceptibles d'attaquer le vernis. Certains pieds de meuble, roues de vélo ou de poussettes peuvent en contenir et laisser des traces noires dans le vernis.

► eau stagnante

Le revêtement est sensible à l'eau stagnante. Après quelques jours de contact permanent avec l'humidité, des marques peuvent apparaître dans le vernis. Utilisez des tapis de protection sous les écuelles des animaux et sous les plantes. Le revêtement doit toujours être bien ventilé et les liquides doivent pouvoir s'évaporer.

► chaises à roulettes

Les chaises à roulettes de bureaux doivent être équipées de roulettes pour les parquets, avec une bande souple en polyuréthane.

► meubles

Les piètements de meubles et de chaises doivent être équipés de tampons de protection pour éviter les rayures.

Nettoyage des bétons cirés

Le revêtement peut être nettoyé à l'aide de détergent à PH neutre.

Certaines brosses d'aspirateurs inadaptées peuvent endommager la surface vernie du revêtement. Elles doivent être adaptées aux revêtements de sol vernis, comme les parquets, les linos, etc.

IMPORTANT



- **Ne pas utiliser de détergent à base d'alcool, de soude ou contenant des acides.**
- **Ne pas utiliser des éponges abrasives.**



Il est important de noter que nos recommandations sont basées sur des essais et des expériences pratiques acquises au fil des années. Les données et résultats peuvent être influencés par les conditions de mise en œuvre. Toutes les informations présentées sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager notre responsabilité. Ces données ne doivent donc pas être utilisées pour exiger des réparations.

Domaine d'utilisation du revêtement en béton ciré

Le béton ciré résiste au trafic semi-industriel, à l'usure et à l'abrasion. Il convient pour des surfaces dans des boutiques, magasins, appartements, bureaux, salles de bains, escaliers, murs, meubles, etc.

Composition

Les mortiers d'enduits minéraux à haute résistance **Vone Industry®** sont des revêtements décoratifs de type béton ciré pour l'intérieur. Ils sont composés de résine cimentée et sont destinés à être utilisés pour les sols, les murs et les escaliers. La couleur du mortier est obtenue en ajoutant des pigments à base d'oxyde de fer et des pigments synthétiques. Sa particularité est qu'il peut être appliqué en couche de faible épaisseur, d'une épaisseur allant de 1 à 2 mm.

Particularités

Grande stabilité du mortier au chauffage par le sol. Il convient également pour des locaux à usage pédestre et activités humaines usuelles, locaux classés au plus U3S P3 E2 C2 , tels que décrits dans le classement UPEC des locaux.

(Cahier 3509 du CSTB.) Vitrification en classe COV - A

(Classe GEV-EMICODE EC 1 R) Exempt de solvants neurotoxiques

Adapté pour

Chape ciment ou anhydrite, ancien carrelage, béton et dérivés bois, meubles, escalier. Supports parfaitement stables et rigides après préparation.

Qualité du support - consignes importantes

Le support sur lequel le mortier sera appliqué doit être conforme aux normes en vigueur et ne doit présenter aucune déformation. Les surfaces doivent être saines, sèches, propres et dépourvues de graisse, de silicone et de salissures. Si vous avez des doutes quant à la qualité de la surface, il est recommandé de poncer le support à l'aide d'une machine équipée d'un disque diamant.



Composition

Il s'agit d'un apprêt polyvalent à base de dispersion qui permet une adhérence parfaite des différentes couches du revêtement en béton ciré. Prêt à l'emploi, il est utilisé pour imprégner :

Les surfaces poreuses absorbantes telles que les chapes en ciment, le béton, le bois, les dérivés de bois, les plaques de plâtre et les plaques de ciment.



Mode d'emploi

Avant utilisation, il est recommandé de bien remuer le récipient contenant le primaire d'adhérence. Ensuite, enduisez la surface avec un rouleau et laissez-la sécher pendant au moins 2 heures. Pour les supports sensibles à l'humidité, il est conseillé de laisser sécher pendant 3 à 4 heures. Après séchage, contrôler l'adhérence du primaire.

Important :

Pour les supports très absorbants comme les chapes à base d'anhydrite, vous devez diluer le primaire avec 50 % à 60 % d'eau, afin de permettre une meilleure imprégnation du produit dans le support.

Stockage

Conserver dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine hermétiquement fermé, à l'abri du gel et du soleil pendant un maximum de 6 mois.

Consommation

Environ 60 à 80 gr/m².

Temps de séchage

Environ 1 à 2 heures (à 20 degrés).

Nettoyage des outils

À l'eau.

Conditionnement

1 et 5 litres.

Mise en œuvre

Température minimale de 16° à 25° degrés au maximum. Humidité relative environ < 80 %.

Composition

Il s'agit d'un apprêt d'adhérence sablé à base de dispersion de polyacrylate, chargé en sable de quartz. Prêt à l'emploi, il permet une adhérence parfaite des différentes couches du revêtement en béton ciré. Il convient parfaitement pour :

Les supports fermés, lisses ou peu absorbants, tels que le carrelage, le marbre, les dalles céramiques, la pierre naturelle et les panneaux de bois aggloméré.



Mode d'emploi

Avant utilisation, il est important de bien remuer le primaire d'adhérence à l'aide d'une spatule ou d'un bâton, de manière à mélanger le sable de quartz qui est en suspension dans le produit. Si nécessaire, vous pouvez également utiliser un agitateur fixé à une perceuse pour optimiser le brassage. Ensuite, appliquez le produit sur la surface à l'aide d'un rouleau et laissez sécher pendant au moins 3 heures. Il est recommandé de vérifier l'adhérence du primaire. Pour les supports sensibles à l'humidité, il est conseillé de laisser sécher pendant 3 à 6 heures.

Stockage

Conservez dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine hermétiquement fermé, à l'abri du gel et du soleil pendant un maximum de 6 mois.

Consommation

Environ 100 à 150 gr/m².

Temps de séchage

Environ 3 à 6 heures (à 20 degrés).

Nettoyage des outils

À l'eau.

Conditionnement

1, 2 et 12 kg.

Mise en œuvre

Température minimale de 16° à 25° degrés au maximum. Humidité relative environ < 80 %.

Mortier à béton ciré

Composition

Mortiers minéraux à haute résistance composés d'agréats, de ciments spéciaux renforcés par des résines synthétiques.

Particularités

Mortier près à l'emploi, nature ou teinté à la fabrication. Les mortiers **Vone Industry**® sont des revêtements décoratifs pour l'intérieur. Ils offrent une haute résistance et peuvent être utilisés pour les sols, les murs et les escaliers. Leur particularité est d'être applicable en couches fines de 1 à 2 mm d'épaisseur.



Colorant utilisé

Oxyde de fer.

Stockage

Conservez dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine hermétiquement fermé, à l'abri du gel et du soleil pendant un maximum de 12 mois.

Consommation

Environ 1 à 1,3 kg/m².

Temps de manipulation

15 à 20 minutes selon les conditions de mise en œuvre.

Nettoyage des outils

À l'eau.

Conditionnement

Sous forme de seaux de poudre de 1, 4 et 10 kg.

Mise en œuvre

Température minimale de 13° à 25° degrés au maximum. Humidité relative environ < 80 %.

Sable fin pour mortier à béton ciré

Composition

Mélange de sable de quartz.

Particularités

Il s'agit d'une charge minérale à base de sable de quartz qui doit être mélangée à la poudre de mortier pour constituer une couche de fond renforcée. L'ajout de cette charge minérale améliore à la fois l'aspect décoratif et la résistance du revêtement aux impacts et aux sollicitations.



Peut-être dosé jusqu'à 50 % dans la poudre de mortier.

Exemple :

Pour 1 kg de poudre de mortier, ajouter 200 à 500 gr. de sable.

Stockage

Conservez dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine hermétiquement fermé, à l'abri du gel et du soleil pendant un maximum de 12 mois.

Conditionnement

Sous forme de seaux de 1,5 kg et de sacs de 3 et 12 kg.

Composition

Il s'agit d'un apprêt à base de dispersion, prêt à l'emploi pour imprégner les revêtements en béton ciré avant la vitrification. La principale fonction de cette sous-couche est d'assurer une bonne résistance chimique et une parfaite adhérence du vernis sur le béton ciré. Elle permet d'apporter de la profondeur à la matière, de préserver les contrastes et les moirages naturels du béton ciré.



Mode d'emploi

Le revêtement en béton ciré doit être sec, poncé et aspiré. Il convient d'appliquer une ou deux couches de bouche-pores à l'aide d'un rouleau à poils de 8 à 12 mm. Il est important d'éviter la formation de flaques pendant l'application. Il est recommandé de laisser sécher chaque couche entre 2 et 4 heures avant l'application de la suivante.



Stockage

Conservez dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine hermétiquement fermé, à l'abri du gel et du soleil pendant un maximum de 6 mois.

Consommation

Environ 60 à 80 gr/m².

Temps de séchage

Environ 2 à 4 heures (à 20 degrés) selon les conditions de mise en œuvre.

Nettoyage des outils

À l'eau.

Conditionnement

1 et 5 litres.

Mise en œuvre

Température minimale de 16° à 25° degrés au maximum. Humidité relative environ < 80 %.



Composition

Il s'agit d'un apprêt à base d'alcool prêt à l'emploi pour imprégner les revêtements en béton ciré avant la vitrification. La principale fonction de cette sous-couche est d'assurer une bonne résistance chimique et une parfaite adhérence du vernis sur le béton ciré. Elle permet de réduire les moirages dans la matière, d'uniformiser la surface.



Mode d'emploi

Le revêtement en béton ciré doit être sec, poncé et aspiré. Il convient d'appliquer une ou deux couches de bouche-pores à l'aide d'un rouleau à poils de 8 à 12 mm. Il est important d'éviter la formation de flaques pendant l'application. Il est recommandé de laisser sécher chaque couche entre 2 et 4 heures avant l'application de la suivante.

Stockage

Conservez dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine hermétiquement fermé, à l'abri du gel et du soleil pendant un maximum de 6 mois.

Consommation

Environ 60 à 80 gr/m².

Temps de séchage

Environ 2 à 4 heures (à 20 degrés) selon les conditions de mise en œuvre.

Nettoyage des outils

À l'aide de solvant.

Conditionnement

1 et 5 litres.

Mise en œuvre

Température minimale de 16° à 25° degrés au maximum. Humidité relative environ < 80 %.

Produit réservé aux professionnels



Composition

Vernis monocomposant pour béton ciré à base de résine polyuréthane en phase aqueuse, facile d'utilisation, à l'aspect mat/satin. Excellentes propriétés de traitement sans dépôts à faible émission. Bonne résistance aux produits chimiques et à l'abrasion.

Mode d'emploi

Bien agiter le récipient du vitrificateur. Appliquer deux à trois couches de vernis, toujours en croisant les passes à l'aide d'un manchon de type Microfibres d'une longueur de poils de 12 mm. Il est conseillé de dépolir la dernière couche à l'aide d'un papier de verre d'un grain de 220 afin d'enlever les impuretés et d'améliorer l'adhérence. Ne pas laisser plus de 24 heures entre les couches.



Stockage

Conservez dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine hermétiquement fermé, à l'abri du gel et du soleil pendant un maximum de 6 mois.

Consommation

Environ 100 à 110 gr/m² par couche.

Temps de séchage

Environ 2 à 4 heures (à 20 degrés) entre les couches, selon les conditions de mise en œuvre.

Nettoyage des outils

À l'eau.

Conditionnement

1 et 5 litres.

Mise en œuvre

Température minimale de 16° à 25° degrés au maximum. Humidité relative environ < 80 %.



Composition

Vitrificateur polycarbonate, à deux composants à l'aspect mat/satin pour le revêtement en béton ciré. Convient pour les surfaces fortement sollicitées, Excellente résistance aux produits chimiques et à l'abrasion. Convient pour les lieux publics extrêmes, restaurant, magasin, escaliers, boutiques etc.



Préparation du mélange

Agitez séparément les deux emballages contenant la résine A et le durcisseur B. Tout en remuant la résine A, versez le durcisseur B selon les proportions indiquées sur les emballages du vernis sans un récipient propre et sec. Remuez bien le mélange de résine et de durcisseur afin de garantir une répartition homogène du durcisseur dans la résine. Laissez reposer le mélange pendant 5 minutes avant de l'utiliser. Ne pas diluer le mélange.

Mode d'emploi

Pour réaliser les couches de vernis, nous recommandons d'utiliser un pinceau et un manchon en microfibres avec une longueur de poils de 12 mm. Pour obtenir un résultat optimal, nous recommandons d'appliquer 2 à 3 couches de vernis.

IMPORTANT



- **Le mélange vernis/durcisseur doit être mis en œuvre dans les 2 heures.**
- **En été, il ne faut jamais exécuter les travaux les jours de grande chaleur, et en aucun cas lors d'ensoleillement direct.**

Produit réservé aux professionnels



Particularités

Les conditions de mise en œuvre, telles que la température ambiante et l'humidité, ainsi que la température au sol, peuvent avoir une grande influence sur le durcissement du vernis. Avant d'appliquer la couche de vitrification suivante, il est important de contrôler l'état de séchage du vernis.

En cas de doute, il est recommandé de laisser sécher le vernis pendant une dizaine d'heures supplémentaires. Si la température ambiante est d'environ 20 degrés, ne laissez pas plus de 24 heures entre les couches de vernis afin d'éviter les problèmes de décollement entre les couches.

Il est important de suivre ces instructions avec précision pour garantir une application de vernis de haute qualité et éviter des problèmes de durcissement ou de décollement entre les couches de vernis.

Stockage

Conserver dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine hermétiquement fermé, à l'abri du gel et du soleil pendant un maximum de 6 mois.

Consommation

Environ 90 à 110 gr/m² par couche.

Temps de séchage

Environ 4 à 12 heures entre chaque couche, selon les conditions de mise en œuvre.

Nettoyage des outils

À l'aide de solvant.

Conditionnement

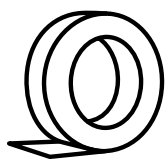
1 et 5 litres.

Mise en œuvre

Température minimale de 16° à 25° degrés au maximum. Humidité relative environ < 80 %.

Produit réservé aux professionnels

Étape 1		Mise en place de protections		p. 20
Étape 2		Préparation du support		p. 22
Étape 3		Sous-couche d'adhérence		p. 23
Étape 4		Les enduits de Ragréage		p. 26
Étape 5		Préparation du mortier		p. 31
Étape 6		Première couche de mortier		p. 32
Étape 7		Ponçage première couche		p. 33
Étape 8		Deuxième couche de mortier		p. 35
Étape 9		Ponçage deuxième couche		p. 36
Étape 10		Ponçage de finition à sec		p. 37
Étape 11		Dépoussiérage et aspect minéral		p. 38
Étape 12		Finition de l'aspect moiré lisse		p. 39
Étape 13		Application du bouche-pores		p. 41
Étape 14		Application du vernis vitrificateur		p. 42

**ÉTAPE 1****Mise en place de protections****Mise en place de protections plastiques**

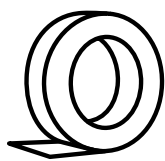
Avant de commencer la réalisation de votre revêtement en béton ciré, il est primordial d'accorder une attention particulière à la pose de protections plastiques afin de protéger les surfaces environnantes de vos travaux.

**Choix des plastiques**

Pour les surfaces murales, vous pouvez choisir des plastiques fins, utilisés par les peintres pour protéger les meubles. Toutefois, il existe des plastiques avec des propriétés électrostatiques. Ces plastiques se collent naturellement contre leur support afin d'éviter la pose de scotch de maintien et diminuent le risque de dégât par arrachement.

Pour les surfaces au sol, utilisez du plastique en polyéthylène d'une épaisseur de 50 microns, plus épais et d'une meilleure résistance.



**ÉTAPE 1****Mise en place de protection (suite)****Feutrine autocollante pour le sol**

Il existe des feutrine de protection à dérouler sur le sol, qui sont légèrement collantes et antidérapantes.

Elles sont particulièrement recommandées pour la protection des marches d'escalier. Elles sont faciles à utiliser et résistantes.

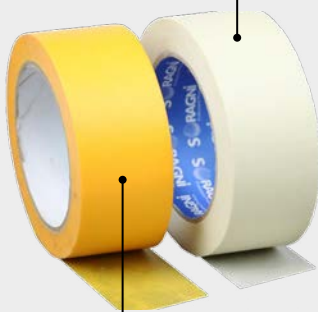
**Choix du ruban adhésif de protection**

Le ruban adhésif couramment utilisé pour fixer les plastiques et protéger les surfaces est compatible avec la majorité d'entre elles, à l'exception du papier peint et des peintures fragiles. Pour ces surfaces délicates, il existe des rubans conçus spécialement, avec des propriétés adhésives évitant d'endommager les matériaux.

En cas de doute, il est conseillé de se renseigner dans un magasin spécialisé en peinture. Soyez cependant prudent avec les produits vendus en grandes surfaces, qui peuvent être excessivement adhésifs.

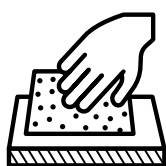
Bande de masquage classique

Bande de masquage fine pour peinture, papiers peints



À proscrire : Les scotchs d'emballage (marron ou transparent). Le scotch chatterton et le scotch à béton ne doivent pas être utilisés.

Attention : Ne laissez jamais les rubans de masquage plus de trois jours ou exposés au soleil. La lumière augmente l'adhérence de la colle.



ÉTAPE 2

Préparation du support

Ponçage, nettoyage et dépoussiérage du support

Pour éviter tout problème de décollement du revêtement, il est important de s'assurer qu'il n'y a aucun produit contenant du silicone ou des graisses sur la surface à traiter.

Les supports lisses comme le carrelage doivent être lessivés et soigneusement rincés à l'eau claire. Les surfaces en bois, en stratifié doivent être poncées à l'aide d'un papier de verre de grain 80 afin d'améliorer l'accrochage.



Après avoir lessivé et poncé les surfaces, il est impératif de procéder à un dépoussiérage minutieux à l'aide d'un aspirateur. Les surfaces minérales, telles que le plâtre, le placoplâtre et le ciment, doivent être aspirées avec précaution pour éliminer toute trace de poussière.

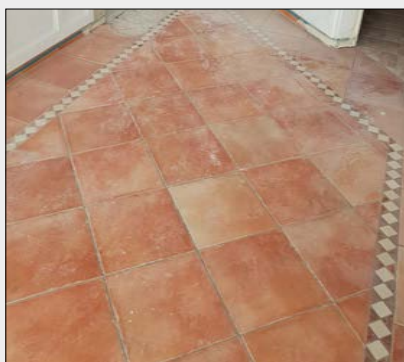
**ÉTAPE 3****Sous-couche d'adhérence**

Pour garantir une adhérence optimale entre le revêtement en béton ciré et son support, l'application d'une sous-couche spécifiquement adaptée au support est indispensable. Cette étape est primordiale pour assurer la cohésion entre les différentes couches de l'enduit.

Sous-couche d'adhérence SC 12 →**KIT 1****KIT 2****POUR LES SURFACES NON ABSORBANTES ET LISSES**

Comme le carrelage, le marbre, le stratifié et le bois composite, comme les meubles, plans de travail de cuisine, etc.

Prêt à l'emploi, l'apprêt d'adhérence sablé SC12 à base de dispersion de polyacrylate est chargé en sable de quartz. Il permet une adhérence parfaite des différentes couches du revêtement en béton ciré.



Important : Inspectez le support. il doit être stable et sans fissures.

**Notre conseil d'application**

Appliquez la sous-couche adhérente sablée à l'aide d'un rouleau de type Microtec 12 mm.

Laissez sécher entre 3 et 6 heures (dans des conditions ambiantes à 20°C). Pour des surfaces plus froides, augmentez le temps de séchage.

**ÉTAPE 3****Sous-couche d'adhérence (suite)****Sous-couche d'adhérence SC 11 →****KIT 3****KIT 4****POUR LES SURFACES ABSORBANTES**

Comme les chapes-ciments, à base d'anhydrite, de plâtre. Les murs en Alba, le placoplâtre, béton cellulaire, etc.



Important : Les surfaces doivent être parfaitement stables et exemptes de fissure.

**Notre conseil d'application**

Appliquez la sous-couche adhérente à l'aide d'un rouleau de type Microtec 12 mm.

Laissez sécher entre 2 et 3 heures (dans des conditions ambiantes à 20°C). Pour des surfaces plus froides, augmentez le temps de séchage.

Remarque : Pour les supports très absorbants comme les chapes à base d'anhydrite. La sous-couche SC 11 doit être diluée avec 30 % d'eau, avant l'application.

**ÉTAPE 3****Sous-couche d'adhérence (suite)**

Contrôler de l'adhérence des sous-couches après séchage

Attendez le séchage complet du primaire d'adhérence puis vérifiez l'état de surface. Le primaire doit être uniformément réparti, sans défaut dans la couche superficielle.

**Le test :**

En cas de doute sur l'adhérence de la sous-couche au support, frottez la surface à l'aide d'une pièce de monnaie placée à plat.

La sous-couche doit résister au frottement sans pelucher.

**ÉTAPE 4 (OPTIONNEL)****Les enduits de Ragréage**

Les revêtements en béton ciré dépendent fortement de la qualité de leur support. Des inégalités de niveau ou de matériaux, ainsi que certains revêtements antérieurs, peuvent entraîner des remontées capillaires, causant des taches au fil du temps.

Pour éviter ces désagréments, il est primordial d'uniformiser les supports tels que les chapes, ou les surfaces murales et de sol en carrelage, à l'aide d'un enduit de ragréage. Cette étape prévient l'apparition de joints fantômes à la surface du revêtement.

Globalement, il existe deux principales familles de mortiers prêts à l'emploi pour préparer et lisser les surfaces nécessitant d'être enduites au préalable afin d'éviter les joints fantômes et de rattraper les différences de niveaux. Ces familles sont : les mortiers à base de plâtre et les mortiers à base de ciment.

Le rhabillage est perceptible sous le revêtement de béton ciré, résultant d'une différence de porosité et d'absorption du support.



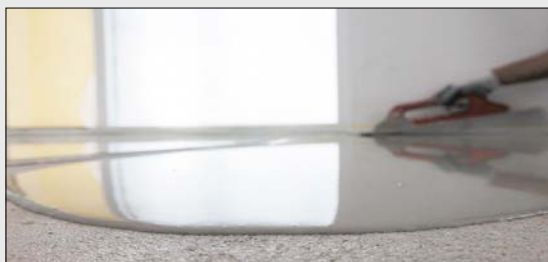
Des traces de carrelage transparaissent sous le béton ciré. Cela provient de la pose directe du revêtement de sol en béton ciré sur le carrelage, sans avoir effectué un ragréage au préalable.



**ÉTAPE 4****Les enduits de Ragréage (suite)**

Pour la préparation des supports soumis à peu de contraintes mécaniques et ne nécessitant pas une résistance particulière à l'humidité, nous vous conseillons d'utiliser des enduits de ragréage à base de plâtre. Ils sont plus faciles à utiliser et à poncer.

En revanche, pour les supports devant résister à des sollicitations plus importantes, comme dans les pièces humides, les escaliers, ou les sols, nous recommandons des mortiers à base de ciment. Ces derniers offrent une meilleure résistance mécanique et ont l'avantage de sécher plus rapidement.

Mortiers de ragréage conseillés adaptés aux supports sollicités**Mortier autonivelant pour les préparations de sol.**

Masse de ragréage autonivelante pour l'intérieur, pour l'égalisation de supports irréguliers en couches de 2 à 20 mm d'épaisseur.

À base de sulfate de calcium ou de ciment.

Mortier thixotrope pour les préparations des murs.

Pour les surfaces intérieures verticales, les escaliers : Masse de lissage solide, résistante pour égaliser les couches de 2 à 20 mm



ÉTAPE 4

Les enduits de Ragréage (suite)

Comment choisir le bon mortier de ragréage ?

Quelle résistance privilégier pour le béton ciré ?

Pour les surfaces soumises à des contraintes importantes, il est recommandé d'opter pour un mortier présentant de bonnes performances selon notamment en termes de résistance à la compression, à la flexion et à l'abrasion.

Comprendre les classes de mortiers

Les mortiers de ragréage, de lissage ou de chape sont classés selon la norme européenne EN 13813. Cette classification permet d'évaluer leurs performances mécaniques et de sélectionner un produit adapté à l'usage du support.

Ces performances sont généralement indiquées sous la forme d'un code, par exemple :

CT-C35-F7-A6

Matériaux	CT	Chape à base de ciment - CA = sulfate de calcium (anhydrite) SR = résine synthétique
Compression (C)	C35	35 N/mm² (≈ 35 MPa) minimum Indique la capacité à supporter des charges lourdes C20 = usage léger (habitation) C30–C35 = usage soutenu (garage, atelier) C40+ = usage intensif (industriel)
Flexion (F)	F7	Résistance à la flexion 7 N/mm² Mesure la capacité à résister Important pour : Supports avec mouvements Rénovation sur carrelage Couches fines (micro-mortier)
Abrasion (A)	A6	Résistance à l'abrasion A15 = faible (habitation) A9 = moyen A6 = élevé (garage, commerce)



ÉTAPE 4

Les enduits de Ragréage (suite)

1. Les classes de compression (C)

C20	20 Mpa	sols intérieurs légers
C25	25 MPa	habitation
C30	30 MPa	Commerce
C35	V35 MPa	garages
C40+	≥40 MPa	zones industrielles

Chaque élément correspond à une propriété mécanique précise :

La compression correspond à la résistance du mortier à l'écrasement.

Elle est exprimée en MPa (mégapascals) et indique la charge que le matériau peut supporter avant de se déformer ou de se casser. Plus la valeur est élevée, plus le mortier est dur et résistant aux charges.

Un mortier à C35 ou plus est généralement considéré comme un mortier haute résistance.

2. Les Classes de Flexion (F)

F3	3 MPa	Sollicitations faibles
F4	4 MPa	Chapes courantes
F5	5 MPa	Usage standard / habitation
F6	6 MPa	Bonne résistance
F7	7 MPa	Sollicitations plus élevées
F10	10 MPa	Très haute résistance
F15+	≥15 MPa	Applications techniques spécifiques

La **flexion** mesure la capacité du mortier à se déformer sans fissurer. Cette propriété est essentielle pour limiter les micro-fissurations, notamment lorsque : le support travaille, le sol subit des charges, la température varie, plus la valeur F est élevée, plus le mortier est tenace et résistant aux fissures.



ÉTAPE 4

Les enduits de Ragréage (suite)

3. Classe d'abrasion (A)

A12	Faible	Surfaces peu sollicitées
A9	Correcte	Habitation
A6	Élevée	Commerces, passages fréquents
A3	Très élevée	Industrie, trafic intensif

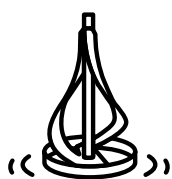
L'abrasion mesure la résistance de la surface à l'usure due aux passages, aux frottements, aux roues ou aux roulettes. Contrairement aux autres classes, plus le chiffre est petit, plus la résistance à l'usure est élevée.

En résumer :

Un bon mortier doit offrir un équilibre entre :

- Résistance à la compression (solidité)
- Résistance à la flexion (limite les fissures)
- Résistance à l'abrasion (durabilité de surface)

Pour des supports sollicités (escaliers, roulettes, trafic fréquent), qui vont être recouverts par du béton ciré, on recommande généralement une classe minimale :

**ÉTAPE 5****Préparation du mortier**

Après avoir appliqué la sous-couche d'adhérence et un éventuel Ragréage au support, il vous faudra préparer le mortier à béton ciré. Celui-ci est composé d'un mélange d'eau, de poudre de mortier, et pour la ou les premières couches, de sable. Le sable est un élément essentiel qui doit toujours être intégré au mortier des premières couches afin de former la base du revêtement et d'en assurer sa résistance.

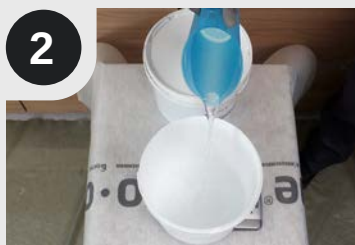
La quantité de sable à mélanger avec la poudre de mortier peut varier en fonction de vos préférences et du résultat souhaité. Elle ne doit cependant pas dépasser 50 % du poids total de la poudre de mortier.

Préparation du mortier sablé (premières couches)**1**

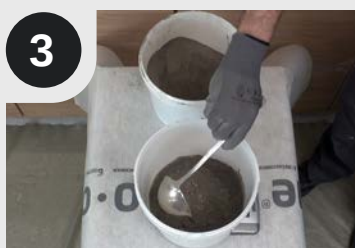
Pesez au préalable l'eau, le sable et le béton ciré séparément.

Dosage recommandé

- **béton ciré** 1 kg
- **sable fin** 0.3 à 0,5 kg
- **eau** 26 à 32 %

**2**

Versez l'eau dans un seau.

**3**

Ajoutez la poudre de mortier par petites quantités dans l'eau.

**4**

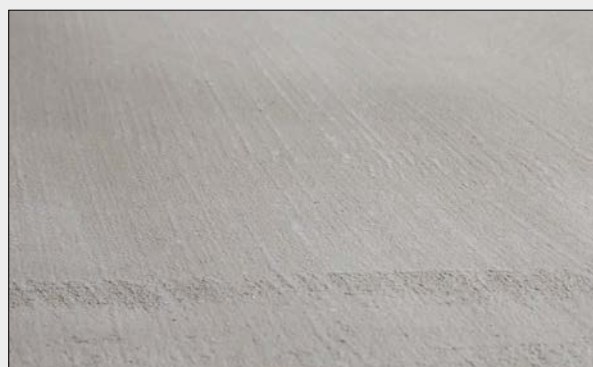
Ajoutez aussi le sable par petites quantités.

Brassez le mélange à l'aide d'un outil ou utilisez une perceuse avec son agitateur pour disperser le mélange.

Ajoutez ensuite le reste de la poudre et du sable, et mélangez énergiquement pendant 1 à 2 minutes afin d'obtenir un mortier fluide.

**ÉTAPE 6****Première couche de mortier**

À l'aide de la truelle, prélevez un peu du mélange et appliquez-le sur l'ouvrage.



Étalez-le ensuite avec le platoir et la spatule, en veillant à le répartir uniformément sur la surface pour obtenir une couche lisse et régulière.

Laissez le mortier sécher pendant 3 à 4 heures.

**ÉTAPE 7****Ponçage première couche**

Afin d'obtenir un revêtement en béton ciré à la texture moirée uniformément répartie, nous vous conseillons de minimiser autant que possible les surépaisseurs laissées par les outils. Cela permettra d'obtenir une surface plane pour les couches suivantes, évitant ainsi qu'elle n'apparaît en transparence dans le béton ciré.

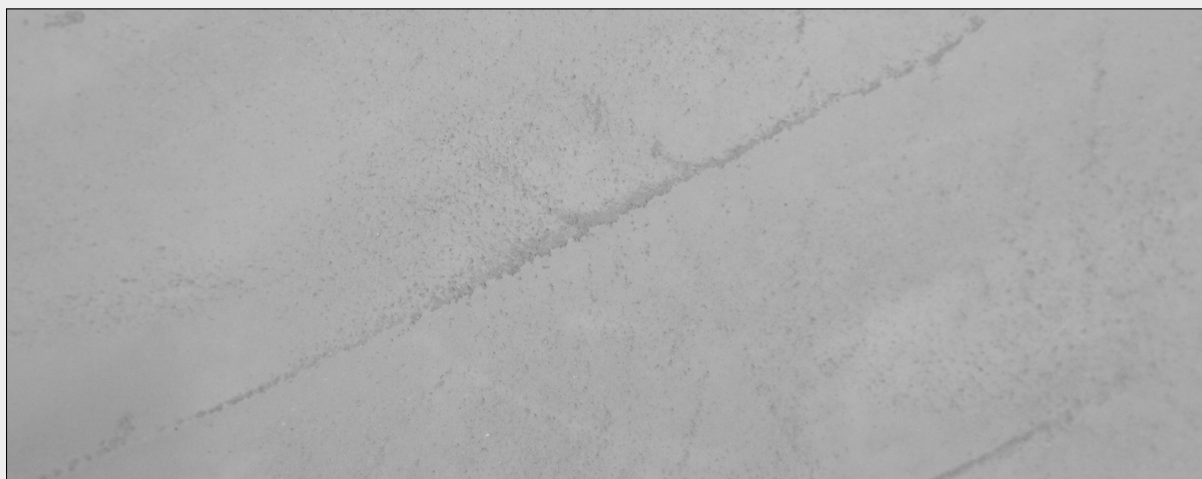
À l'aide d'une spatule et d'un papier de verre de grains 80



Poncez les bavures



Enlevez les grattons



Exemple de marques visibles à la surface du béton ciré en raison de la présence de surépaisseurs dans la première couche du revêtement en béton ciré.

**ÉTAPE 7****Ponçage première couche (suite)**

Les conditions pour réaliser les couches de mortier de béton ciré peuvent s'avérer contraignantes, surtout sur les petites surfaces. Vous risquez probablement d'avoir des coulées, des bavures de mortier et des surépaisseurs.

Une solution simple consiste à légèrement humidifier les surfaces du mortier à l'aide d'un vaporisateur. Cela facilitera le ponçage du mortier.

**Ponçage humide des bavures et des traces laissées par la taloche.**

Utilisez une cale à poncer et du papier de verre résistant à l'eau, avec un grain de 80 pour éliminer les défauts de surface.

Laissez légèrement sécher le mortier pendant quelques secondes. Le mortier va se durcir. Toujours à l'aide de la cale à poncer, vous pourrez glacer la surface.

**ÉTAPE 8****Deuxième couche de mortier**

Grâce à la granulométrie et la porosité naturelle de l'enduit, la deuxième couche sera plus facile à appliquer. Elle vous permettra d'obtenir une surface régulière.

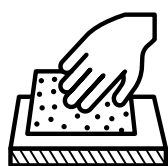
Comme pour la couche précédente, préparez votre mortier et enduisez consciencieusement la ou les surfaces afin d'obtenir une surface bien régulière.

Refaites du mortier (mode d'emploi complet à l'étape 5)**Dosage recommandé**

- | | |
|--------------|--------------|
| • béton ciré | 1 kg |
| • sable fin | 0.3 à 0,5 kg |
| • eau | 26 à 32 % |



Laissez sécher 2 à 3 heures (à 20 degrés).

**ÉTAPE 9****Ponçage deuxième couche**

Faut-il faire un ponçage humide ou un ponçage à sec de la deuxième couche de revêtement en béton ciré ?

**Ponçage à sec****Ponçage humide**

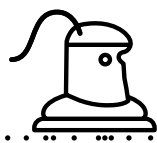
Avant le ponçage à sec de cette deuxième couche de béton ciré, vous avez la possibilité d'effectuer un premier ponçage humide afin d'enlever les défauts. Ce qui facilitera votre travail en ramollissant la couche de béton ciré, mais laissera des efflorescences claires à la surface de votre revêtement, qui ne s'atténueront pas forcément avec la vitrification.

C'est avant tout un choix esthétique. Le ponçage humide vous laissera un revêtement très contrasté, tandis qu'un ponçage à sec vous donnera un revêtement plus doux à la fin.



À l'aide d'un vaporisateur, d'une cale à poncer et d'un papier de verre d'un grain de 80 :

Ponçage humide des défauts, des traces laissées par la taloche.

**ÉTAPE 10****Ponçage de finition à sec** (avant vitrification)

Utilisez des papiers abrasifs de grain 80 pour poncer les surfaces du revêtement en béton ciré. Enlever les marques de spatulage, afin d'obtenir une surface nuagée.



Les petites surfaces peuvent être poncées à la main.



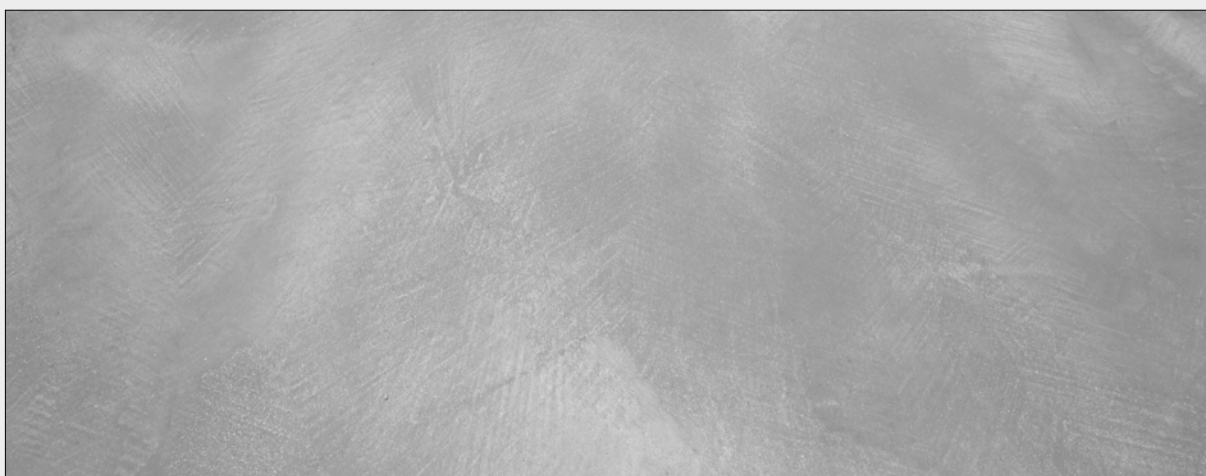
Pour les surfaces plus importantes, utilisez une ponceuse électrique.



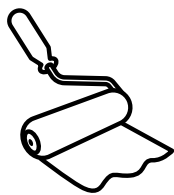
Une monobrosse équipée de disque à poncer : toujours avec un grain de 80.

**ÉTAPE 11****Dépoussiérage et aspect minéral**

Après le ponçage, dépoussiérez bien les surfaces avec une aspiration soigneuse.



À ce moment, vous obtenez une texture légèrement brute et légèrement glacée, évoquant un aspect minéral. Si le résultat vous convient, vous pouvez maintenant procéder à l'application des couches de vitrification en suivant les instructions détaillées à la page 24. Sinon, vous pouvez travailler un « aspect moiré lisse » décrit à la page 23.

**ÉTAPE 12** (OPTIONNEL)

Finition de l'aspect moiré lisse



L'ajout de couches supplémentaires de mortier pur, sans sable, permettra d'obtenir une surface de revêtement parfaitement lisse. Cette approche accentuera les motifs, améliorant ainsi la profondeur et la finesse du revêtement en béton ciré, mettant en valeur toutes les subtilités de ce matériau.

Préparation du mortier pour aspect moiré lisse**Dosage recommandé pour obtenir un enduit consistant, facile à appliquer :**

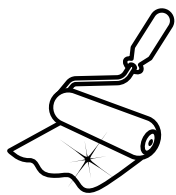
- | | |
|--------------|-----------|
| • béton ciré | 1 kg |
| • eau | 37 à 40 % |

1

Ajoutez la poudre du mortier à l'eau.

2

Brassez le mélange pendant 1 à 2 minutes à l'aide d'un outil ou utilisez la perceuse avec son agitateur pour disperser le mélange et obtenir un mortier fluide.



ÉTAPE 12

Finition de l'aspect moiré lisse (suite)

À l'aide de papiers de verre de grain 80, effectuez le ponçage final sec.
Dépoussiérez ensuite soigneusement les surfaces.



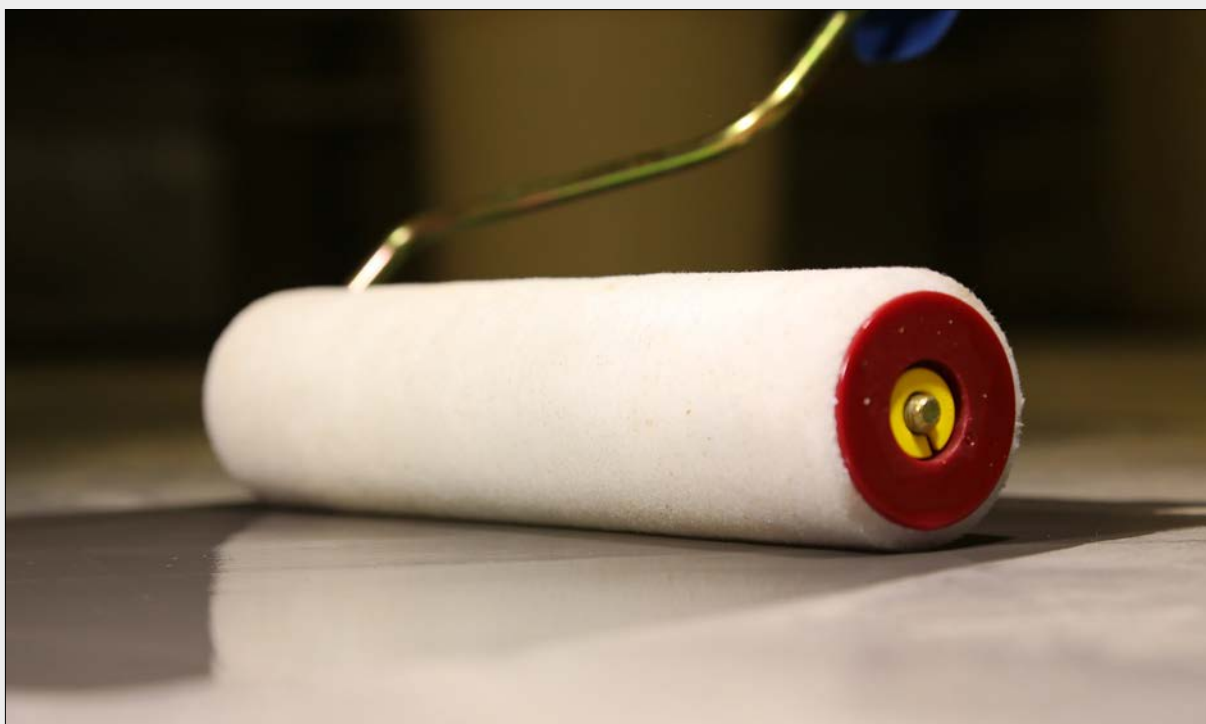


ÉTAPE 13

Application du bouche-pores



- 1** Utilisez un manchon à poils de 10 à 12 mm pour appliquer une à deux couches de bouche-pores sur la surface en béton ciré, sans surcharger la surface.
- 2** Laissez sécher chaque couche pendant 2 à 3 heures.
- 3** Enfin, égrenez la surface avec du papier de verre de grain 220.

**ÉTAPE 14****Application du vernis vitrificateur**

- 1** Utilisez un manchon à poils de 10 à 12 mm pour appliquer une à deux couches du vitrificateur sur la surface en béton ciré, sans surcharger la surface.
- 2** Laissez sécher chaque couche pendant 2 à 3 heures.

Important : Notez que nos recommandations sont basées sur des essais et des expériences pratiques acquises au fil des années. Les résultats peuvent cependant être influencés par les conditions de mise en œuvre, telles que la température de l'air, son humidité et la qualité des supports. Toutes les informations présentées ici sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de Vone Industry Sàrl. Nos recommandations ne peuvent en aucun cas être utilisées pour exiger des réparations en cas de mauvaises manipulations de l'ouvrier.